



FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD DE ESCORIA MOLIDA (Ground Granulated Blast furnace Slag)

(Conforme al Reglamento REACH (CE) n° 1907/2006 y sus modificaciones¹)

Rev. 03: Enero 2024

¹ REGLAMENTO (UE) 2020/878 DE LA COMISIÓN de 18 de junio de 2020 por el que se modifica el anexo II del Reglamento (CE) n° 1907/2006 del Parlamento Europeo y del Consejo relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de las sustancias y preparados químicos (REACH)

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Calumite Ibérica S.A.

Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: Enero 2024

ÍNDICE

1. IDENTIFICACIÓN DEL PREPARADO Y DE LA EMPRESA	3
2. IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS.....	4
3. COMPOSICIÓN / INFORMACIÓN SOBRE SUS COMPONENTES.....	5
4. PRIMEROS AUXILIOS.....	6
5. MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS.....	8
6. MEDIDAS EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL.....	9
7. MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO	10
8. CONTROLES DE EXPOSICIÓN/PROTECCIÓN PERSONAL.....	11
9. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS	15
10. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD	16
11. INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA.....	17
12. INFORMACIÓN ECOLÓGICA	19
13. CONSIDERACIONES RELATIVAS A LA ELIMINACIÓN	21
14. INFORMACIÓN RELATIVA AL TRANSPORTE.....	22
15. INFORMACIÓN REGLAMENTARIA	23
16. OTRA INFORMACIÓN.....	23

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Calumite Ibérica S.A.

Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: Enero 2024

1. IDENTIFICACIÓN DEL PREPARADO Y DE LA EMPRESA

1.1. DENOMINACIÓN DE LA SUSTANCIA

Slag, ferrous metal, blast furnace

Nombre comercial: Escoria granulada de horno alto;
Granulated blast furnace slag (GBS)

Nº CAS: 65996-69-2

Nº EINECS: 266-002-0

Tipo de sustancia REACH: UVCB, sustancias de composición desconocida o variable, productos de reacción complejos y materiales biológicos

Nº de Referencia Notificación Reglamento REACH (CE) nº 1907/2006

01-2119487456-25-0019

1.2. USO DE LA SUSTANCIA

Fabricación de clínker o cemento; construcción de carreteras; trabajos en tierra; constituyente/aditivo para cemento, hormigón y otros ligantes hidráulicos, tratamiento de aguas y aguas residuales; fertilizante y acondicionamiento de suelos; limpieza chorro de arena; lana de roca, material de protección contra el fuego, material de construcción y producción de vidrio. Los códigos PROC se incluyen en el anexo.

No se conocen usos desaconsejados.

1.3. IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA SUMINISTRADORA

CALUMITE IBÉRICA, S.A.

DOMICILIO SOCIAL: Argüelles 25, 33003 Oviedo Asturias, España. Tfno.: +34985981100

FÁBRICA: Cmno. de Marcelino Camacho, 660, P.I. Somonte 3

33211, Gijón, Asturias, España.

Tfno.: +34985313822

CORREO ELECTRÓNICO: fds@ctv.masaveu.com

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Calumite Ibérica S.A.

Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: Enero 2024

1.4. TELÉFONO DE EMERGENCIAS

Teléfono Emergencias: 112

Horario de atención: 24h

El servicio está disponible en el idioma del país de la EU desde el que se realiza la llamada

2. IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS

2.1. CLASIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA

La sustancia no cumple los criterios para estar clasificada como peligrosa de acuerdo al Reglamento 1272/2008/CE con sus modificaciones ulteriores.

Resumen de Peligros

Peligros físicos	No clasificada por peligros físicos
Peligros para la salud:	No clasificada por peligros para la salud
Peligros para el medio ambiente	No clasificada por peligros para el medio ambiente (*)
Peligros específicos	Sustancia ligeramente alcalina. Riesgo de formación de polvo irritante.
Principales síntomas	Los síntomas incluyen picazón, quemazón, enrojecimiento y lagrimeo.

(*) En el sentido de la Directiva Europea 67/548/CEE de Sustancias Peligrosas, y del Reglamento 1272/2008/CE.

De una manera natural e inocua medioambientalmente, la escoria granulada de horno alto genera un efecto inhibitor de la germinación en los lugares donde se aplica. Este efecto se debe tener en cuenta en aquellas áreas donde la flora y fauna natural están protegidas.

Riesgo de modificar el pH del ambiente ($\text{pH} > 7$). Cuando es usada en aguas estancadas o con flujos lentos, se recomienda oxigenar el agua y adaptar la velocidad de ejecución de los trabajos, para que de este modo el pH del agua no tenga ningún efecto desfavorable en la fauna y la flora.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Calumite Ibérica S.A.

Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: Enero 2024

2.2. ELEMENTOS DE LA ETIQUETA

Etiquetado de acuerdo con al Reglamento 1272/2008/CE con sus modificaciones ulteriores.

Número de identificación	65996-69-2
Pictogramas de peligro	Ninguno
Palabras de advertencia	Ninguna
Declaración de peligro	La sustancia no cumple los criterios para clasificación

Consejos de Prudencia

Prevención	No asignado
Intervención o respuesta	No asignado
Almacenamiento	No asignado
Eliminación	No asignado
Información adicional de la etiqueta	Ninguna

2.3. OTROS PELIGROS

No asignado.

3. COMPOSICIÓN / INFORMACIÓN SOBRE SUS COMPONENTES

3.1. COMPOSICIÓN QUÍMICA

La escoria de horno alto es un subproducto de la fabricación de hierro, vía reducción termoquímica en horno alto. La escoria de horno alto se forma en un proceso continuo por la fusión de cal (y/o dolomía), los residuos de las fuentes de carbono y de los componentes no metálicos de la carga de hierro (e.j. mineral de hierro, sínter de hierro). La escoria de horno alto se genera a temperaturas por encima de los 1.500°C. La escoria granulada de horno alto es enfriada con agua lo que le proporciona propiedades hidráulicas relacionadas con su estructura vítrea. La estructura de la escoria granulada depende de la temperatura durante el enfriamiento. La sustancia es, en su mayor parte, vítrea.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Calumite Ibérica S.A.

Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: Enero 2024

La escoria granulada de horno alto contiene, en diferentes composiciones:

Óxidos de Calcio

Óxidos de Aluminio

Óxidos de Silicio

Óxidos de Magnesio

Compuestos de Azufre

Carbonatos de algunos de los óxidos relacionados anteriormente

4. PRIMEROS AUXILIOS

4.1. DESCRIPCIÓN DE LOS PRIMEROS AUXILIOS

Riesgos específicos

Polvo alcalino. Riesgo de formación de polvo irritante.

Obtenga atención médica en caso de síntomas

Tras inhalación

En el caso de una eventual inhalación accidental, llevar a la víctima fuera de la zona contaminada donde pueda respirar aire fresco, tomando todas las precauciones necesarias, y hágale descansar. El polvo de garganta y fosas nasales se debería despejar de forma espontánea.

Buscar asistencia médica si la irritación persiste o aparece más tarde o si el malestar, la tos u otros síntomas persisten

En el caso de algún problema en cuanto a su consciencia, coloque a la víctima sobre su costado en posición de defensa y conseguir ayuda médica.

En caso de problemas respiratorios, proporciónale asistencia respiratoria mientras espera por ayuda médica. El oxígeno puede ser necesario si hay dificultades respiratorias.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Calumite Ibérica S.A.

Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: Enero 2024

Tras contacto con los ojos

No frotar los ojos para evitar daños de la córnea por estrés mecánico. Eliminar la cantidad de material que sea posible, quitar las lentes de contacto, si lleva, y enjuagar inmediatamente con una solución neutralizante. Lavar con abundante agua manteniendo el parpado aislado, durante al menos 20 minutos, para eliminar todas las partículas. Consultar a un oftalmólogo o a un especialista en medicina del trabajo.

Tras contacto con la piel

Si el polvo está seco eliminar el máximo posible y después lavar abundantemente con agua.

Si el polvo está húmedo, lavar abundantemente con agua. Quitar y limpiar a fondo las prendas, calzado, relojes, etc. manchados antes de volver a utilizarlos.

Utilizar una solución neutralizante. Lavar con abundante agua. No usar disolventes.

Solicitar asistencia médica siempre que se produzca irritación o quemadura química.

Tras ingestión accidental.

NO provocar el vómito.

Si la persona está consciente enjuagar la boca para eliminar el material o polvo. Darle de beber abundante agua y consultar inmediatamente a un médico.

En el caso de algún problema en cuanto a su consciencia, coloque a la víctima sobre su costado en posición de defensa a la espera de ayuda médica.

En caso de problemas respiratorios, proporciónale asistencia respiratoria mientras espera por ayuda médica.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Calumite Ibérica S.A.

Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: Enero 2024

4.2. PRINCIPALES SÍNTOMAS Y EFECTOS, AGUDOS Y RETARDADOS

El polvo puede irritar los ojos y el sistema respiratorio. Una exposición prolongada puede causar irritación cutánea.

4.3. INDICACIÓN DE TODA ATENCIÓN MÉDICA Y DE LOS TRATAMIENTOS ESPECIALES QUE DEBAN DISPENSARSE INMEDIATAMENTE.

Cuando se ponga en contacto con un médico lleve consigo esta ficha de seguridad.

5. MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

5.1. MEDIOS DE EXTINCIÓN

La sustancia no es inflamable ni combustible.

Usar los medios de extinción apropiados para productos confinados.

Medios adecuados para la extinción: agua, gas y arena.

Medios inadecuados: ninguno conocido

5.2. PELIGROS ESPECÍFICOS DERIVADOS DE LA SUSTANCIA O LA MEZCLA

Ninguno conocido.

5.3. RECOMENDACIONES PARA EL PERSONAL DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

Ninguno conocido.

5.4. OTRA INFORMACIÓN

En todos los casos, llevar obligatoriamente equipos de respiración autónoma, no respirar los vapores y colocarse en el lado contrario a las nubes o humos.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Calumite Ibérica S.A.

Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: Enero 2024

6. MEDIDAS EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

6.1. PRECAUCIONES PERSONALES, EQUIPOS DE PROTECCIÓN Y PROCEDIMIENTOS DE EMERGENCIA

Llevar el equipo de protección descrito en el apartado 8 y seguir los consejos de manipulación del apartado 7.

Para personal que no forma parte de los servicios de emergencia

Asegúrese una ventilación apropiada. Evitar la generación y propagación de polvo. Mantenga el personal no necesario lejos.

Para el personal de emergencia

Evite la inhalación de polvo. En caso de ventilación insuficiente: Use un equipo de respiración adecuado. Evítese el contacto con los ojos y la piel. Mantener al personal sin protección alejado de la zona afectada.

6.2. PRECAUCIONES RELATIVAS AL MEDIO AMBIENTE

No verter escoria ni en alcantarillas, ni en aguas superficiales, ni al medio natural.

Si es posible selle las alcantarillas. Contacte con las autoridades locales en caso de escape al desagüe o al ambiente acuático. Retener y eliminar el agua contaminada de limpieza.

6.3. MÉTODOS Y MATERIAL DE CONTENCIÓN Y DE LIMPIEZA

Recoger el material vertido y, si es posible, reutilizarlo.

La presencia de grandes cantidades de polvo puede hacer que el suelo sea resbaladizo.

Utilizar medios de limpieza secos que no levanten polvo como sistemas de aspiración o extracción (aspiradores industriales portátiles equipados con filtros de partículas de alta eficiencia - filtros HEPA o técnica equivalente). No usar nunca aire a presión.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Calumite Ibérica S.A.

Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: Enero 2024

Es necesario asegurar que todos los trabajadores llevan los equipos de protección apropiados y prevenir la dispersión del polvo.

Evitar la inhalación y el contacto con ojos y piel. Depositar el material recogido en un contenedor para, si es posible, reutilizarlo

6.4 REFERENCIA A OTRAS SECCIONES

Para más información consultar las secciones 8 y 13

7. MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

7.1. PRECAUCIONES PARA UNA MANIPULACIÓN SEGURA

7.1.1 Medidas de protección

Seguir las recomendaciones dadas en la sección 8.

Medidas para impedir la formación de partículas en suspensión y polvo

No barrer, emplear medios de limpieza secos que no levanten polvo como sistemas de aspiración o extracción.

Usar el producto con una adecuada ventilación.

Quitar y limpiar enseguida la ropa contaminada

7.1.2 Medidas generales de higiene en el trabajo,

No manipular o almacenar cerca de alimentos, bebidas o tabaco.

En ambientes pulvígenos llevar mascarilla y gafas protectoras.

Utilizar guantes protectores para evitar el contacto con la piel.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Calumite Ibérica S.A.

Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: Enero 2024

7.2 CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO SEGURO, INCLUIDAS POSIBLES INCOMPATIBILIDADES

El almacenamiento a granel debe ser en una zona hermética con un sistema de retención de agua.

Un almacenamiento prolongado puede causar el endurecimiento del producto.

Mantener alejado de comidas, bebidas o tabaco.

Peligro de sepultamiento: la escoria puede acumularse o adherirse a las paredes de los espacios confinados, pudiendo soltarse, derrumbarse o caer inesperadamente. Para prevenir el riesgo de enterramiento o de asfixia no entrar en espacios confinados como silos, contenedores, cubas u otros recipientes que se utilicen para almacenar o contengan escoria de horno sin adoptar las medidas de seguridad apropiadas.

Cuando el almacenamiento es en forma de acopio se pueden formar paredes o taludes inestables que suponen un riesgo de derrumbe.

No utilizar contenedores de aluminio por la incompatibilidad entre los dos materiales

7.3 USOS ESPECÍFICOS FINALES

No hay recomendaciones adicionales para los usos identificados PROC ver anexo.

8. CONTROLES DE EXPOSICIÓN/PROTECCIÓN PERSONAL

8.1. VALORES LÍMITE DE EXPOSICIÓN.

Componente	Cat.	Valor	Forma
Polvo	TWA	3 mg/m ³	Fracción respirable
		10 mg/m ³	Fracción inhalable
Óxido de Aluminio (CAS 1344-28-1)	TWA	4 mg/m ³	Fracción respirable
		10 mg/m ³	Fracción inhalable
Óxido de Magnesio (CAS 1309-48-4)	TWA	4 mg/m ³	Fracción respirable como Mg

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Calumite Ibérica S.A.

Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: Enero 2024

		10 mg/m ³	Fracción inhalable como Mg (polvo y humo)
Óxido de Calcio (CAS 1305-78-8)	TWA	2 mg/m ³	-
Sílice amorfa -fundida	TWA	0,08 mg/m ³	Fracción respirable
Manganeso (CAS 7439-96-5) y compuestos de	TWA	0,2 mg/m ³	Como Mn
Anhídrido sulfuroso (CAS 7446-09-5)	TWA	1,32 mg/m ³ , 0,5ppm	-
	STEL	2,64 mg/m ³ , 1ppm	-

Europa: Valor óxido de calcio del Comité Científico para los Límites de Exposición (COEL): TWA: 1 mg/m³ de polvo respirable STEL: 4 mg/m³

Valores límite biológicos: No existen límites biológicos de exposición para el ingrediente/ingredientes

Métodos de seguimiento recomendados: Seguir los procedimientos de monitorización estándar

[DN\(M\)EI para la población general](#)

No se han generado DN(M)ELs, pero los datos disponibles sugieren que las escorias ferrosas no tienen efectos.

CONCENTRACIONES PREVISTAS SIN EFECTO (PNEC)

MATERIAL	PNEC	RUTA	VALOR
Escoria granulada de horno alto (GBS) (CAS 65996-69-2)	Agua (agua de mar)	No aplicable	0,5 g/l
	Agua (agua dulce)	No aplicable	5 g/l
	Agua (vertidos intermitentes)	No aplicable	5g/l
	Estación depuradora	No aplicable	10 g/l
	Suelo	No aplicable	1000mg/kg

8.2. CONTROL DE EXPOSICIÓN.

8.2.1. Controles técnicos apropiados.

Respete los valores límite y reduzca al mínimo el riesgo de inhalación de polvo. Proporcione una ventilación adecuada con escape local para mantener la exposición del trabajador por debajo de los límites de exposición. Proveer estación de lavado de

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Calumite Ibérica S.A.

Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: Enero 2024

ojos y ducha de emergencia.

Establecer medidas para reducir la formación de partículas en suspensión y la propagación del polvo tales como: desempolvado, sistemas de aspiración y métodos de limpieza en seco que no levanten polvo.

8.2.2. Equipos de protección individual

General: No comer, beber o fumar durante la realización de trabajos con la sustancia para evitar que entre en contacto con la piel o la boca.

Una vez finalizados los trabajos los trabajadores deben lavarse o ducharse o aplicarse cremas hidratantes inmediatamente.

Quitarse cualquier prenda manchada (ropa, calzado, relojes, etc.) y limpiarla antes de volver a utilizarla.

El equipo de protección personal se elegirá de acuerdo con la norma CEN vigente y en colaboración con el suministrador de equipos de protección personal. Los equipos de protección individual deberán ser adecuados para utilización con materiales alcalinos.

Protección de los ojos/la cara:



Quando se maneje escoria, utilizar gafas aprobadas o gafas de protección certificadas integrales.

Protección cutánea:



Utilizar guantes impermeables resistentes a abrasiones y álcalis con forro interior de algodón (hechos de materiales que no contengan Cr (VI) soluble), botas, prendas de manga larga así como productos para el cuidado de la piel (incluidas cremas protectoras) para proteger la piel de contactos prolongados con la sustancia. Se debe tener especial cuidado para evitar que la sustancia entre en el calzado de seguridad. Se recomienda guantes resistentes a productos químicos (conforme a 89/686/EEC). El proveedor puede recomendar los guantes adecuados.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Calumite Ibérica S.A.

Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: Enero 2024

Se recomienda el uso de ropa resistente a productos químicos. Zapatos o botas protectoras.

Protección respiratoria:



Cuando una persona esté potencialmente expuesta a concentraciones de polvo por encima de los límites permitidos, se debe utilizar una protección respiratoria adecuada a la concentración de partículas presente y conforme a los estándares fijados en la Normativa UNE armonizada.

8.2.3 Controles de exposición ambiental

El control para evitar la dispersión de las partículas por el medio ambiente debe ser acorde a la tecnología disponible y a la normativa sobre emisiones de partículas de polvo.

El control de exposición medioambiental es relevante para el medio ambiente marino ya que las emisiones de partículas en las diferentes etapas de su ciclo de vida (producción y utilización) afectan principalmente al suelo y a las aguas superficiales. La evaluación del riesgo y sus efectos sobre el medio acuático cubre el efecto sobre organismos/ecosistemas debido a posibles variaciones de pH relacionadas con vertidos de hidróxidos. La toxicidad debida a otros iones orgánicos disueltos se consideran despreciable en comparación con potencial efecto sobre el pH.

No verter ni al medio natural ni a alcantarillas. Se espera que cualquier efecto que pudiera producirse durante el proceso de fabricación y utilización tenga lugar a nivel local. El pH del efluente y del agua superficial no debe superar el valor de 9, si no podría afectar a las estaciones depuradoras de aguas residuales municipales (E.D.A.R), y de aguas residuales industriales (E.D.A.R.I). Para hacer evaluación de la exposición se recomienda un acercamiento escalonado.

Paso 1: recopilar información sobre pH del efluente y la contribución del polvo al pH total. Si el pH es superior a 9 y en su mayor parte es debido al polvo, se debe emprender una serie de acciones que muestren el uso seguro de la sustancia.

Paso 2: recopilar información sobre el PH del medio acuático receptor aguas abajo del punto de vertido. El pH de las aguas a las que se vierte no debe superar el valor de 9.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Calumite Ibérica S.A.

Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: Enero 2024

Paso 3: medir pH del medio acuático receptor aguas abajo del punto de vertido. Si el pH es inferior a 9 demuestra razonablemente un uso seguro. Si el pH es superior a 9 se deben adoptar medidas de gestión de riesgo: el efluente deber neutralizado, asegurando así el uso seguro de la sustancia durante su fase de producción o utilización.

No son necesarias medidas de control de emisiones para la exposición al medio terrestre.

9. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

9.1. INFORMACIÓN SOBRE PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS BÁSICAS

- a) Aspecto: Polvo fino de un sólido inorgánico.
- b) Color: gris - amarillo
- c) Olor: Inodoro
- d) Umbral olfativo: no hay umbral, inodoro.
- e) pH: básico entre 9 y 12,5
- f) Punto de fusión: 1100°C - 1400°C (Valor usado para la Evaluación de la Seguridad Química (CSA), 1400°C a 1013hPa)
- g) Punto inicial de ebullición e intervalo de ebullición: >2000 °C.
- h) Punto de inflamación: No aplicable.
- i) Temperatura de auto-inflamación: No aplicable
- j) Tasa de evaporación: No aplicable al no ser un líquido.
- k) Inflamabilidad (sólido, gas): No aplicable ya que es un sólido no inflamable y ni puede provocar fuego ni contribuye a provocar fuego por fricción.
- l) Límites superior/inferior de inflamabilidad o de explosividad: No aplicable al no ser un gas inflamable.
- m) Propiedades oxidantes: sin propiedades de oxidantes.
- n) Presión de vapor: Extremadamente baja la presión de vapor a temperatura ambiente. (Valor usado para la CSA 0,000000001 Pa a 20°C)
- o) Tensión superficial: los lixiviados de escoria contienen mínimas concentraciones de iones orgánicos muestra que no existe una particular influencia en la tensión superficial del agua.
- p) Densidad de vapor: No aplicable ya que su punto de ebullición es >2000 °C.
- q) Densidad relativa : 2,4 - 3 g/cm³ a 20 °C; (Valor usado para CSA 3g/cm³)

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Calumite Ibérica S.A.

Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: Enero 2024

- r) Solubilidad en disolventes orgánicos e identificación de degradaciones relevantes del producto: no es soluble en disolventes orgánicos.
- s) Solubilidad(es) en agua: (T 20 °C): muy baja (fracción soluble <1%) (Valor usado para CSA 0,01 mg/l a 20°C)
- t) Coeficiente de reparto n-octanol/agua: log K_{ow} (P_{ow}): -9 a 20°C
- u) Temperatura de descomposición: No se conoce
- v) Viscosidad: 150-1500cP (1100-1400°C) (Krajewski y Krueger 1984)
- w) Propiedades explosivas: No es explosiva
- x) Propiedades comburentes: No es oxidante

9.2. OTROS DATOS

No aplicable.

10. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

10.1. REACTIVIDAD

Al mezclarlo con agua la escoria fragua formando una masa pétreo estable y resistente a las condiciones ambientales normales.

10.2. ESTABILIDAD QUÍMICA

La escoria, en tanto en cuanto esté almacenado correctamente (ver sección 7). Se debe evitar su contacto con materiales incompatibles.

La escoria es alcalina e incompatible con ácidos, sales de amonio, aluminio u otros metales no nobles. La escoria puede disolverse en ácido fluorhídrico produciendo gas corrosivo de tetrafluoruro de silicio. Puede reaccionar con agua formando silicatos e hidróxido de calcio.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Calumite Ibérica S.A.

Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: Enero 2024

Los silicatos en la escoria reaccionan con potentes agentes oxidantes como el flúor; trifluoruro de boro; trifluoruro de cloro; trifluoruro de manganeso y difluoruro de oxígeno

10.3. POSIBILIDAD DE REACCIONES PELIGROSAS

Emisión de gases peligrosos (H₂S) cuando el producto se pone en contacto con ácidos

Se debe evitar su contacto con materiales incompatibles.

La escoria es alcalina e incompatible con ácidos, sales de amonio, aluminio u otros metales no nobles. La escoria puede disolverse en ácido fluorhídrico produciendo gas corrosivo de tetrafluoruro de silicio. Puede reaccionar con agua formando silicatos e hidróxido de calcio. Los silicatos en la escoria reaccionan con potentes agentes oxidantes como el flúor; trifluoruro de boro; trifluoruro de cloro; trifluoruro de manganeso y difluoruro de oxígeno

10.4. CONDICIONES QUE DEBEN EVITARSE

La humedad durante su almacenamiento puede provocar el fraguado y una pérdida de calidad del producto

10.5 MATERIALES INCOMPATIBLES.

Evite el contacto con ácidos, sales de amonio, aluminio u otros metales no nobles.

10.6 PRODUCTOS DE DESCOMPOSICIÓN PELIGROSOS

Emisión de gases peligrosos (H₂S) cuando el producto se pone en contacto con ácidos.

11. INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

11.1. INFORMACIÓN SOBRE LOS EFECTOS TOXICOLÓGICOS

La sustancia no cumple los criterios para estar clasificada como peligrosa de acuerdo al Reglamento 1272/2008/CE con sus modificaciones posteriores.

Efectos sobre la salud humana

Sustancia ligeramente alcalina. Riesgo de formación de polvo irritante.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Calumite Ibérica S.A.

Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: Enero 2024

Contacto con la piel:	Efectos agudos: Riesgo de irritación en caso de contacto prolongado con la piel. Llevar ropa adaptada a productos alcalinos. Llevar obligatoriamente guantes adaptados a productos alcalinos.
Contacto con los ojos:	Efectos agudos: Riesgo de irritación y/o quemaduras. Llevar obligatoriamente gafas de seguridad certificadas integrales.
Inhalación:	Efectos agudos: en caso de inhalación del polvo riesgo de irritación del tracto respiratorio, sensación de ardor/quemadura, tos, dolor de garganta, falta de aliento.
Ingestión:	Riesgo de irritación, sensación de ardor/quemadura, dolores abdominales.

Datos de peligrosidad

Clase de peligro	Indicadores de dosis	Valoración Cualitativa
Toxicidad cutánea aguda	-	Sin toxicidad cutánea aguda basada en otros datos para otros tipos de escorias.
Toxicidad aguda por inhalación.	LC ₅₀ : 5235 mg/m ³ (test. Substance GGBS) OECD Guideline 403, Wistar rat.	Sin toxicidad aguda por inhalación.
Toxicidad oral aguda	LC ₅₀ : 2000 mg/kg bw OECD Guideline 403, Wistar rat.	Sin toxicidad oral aguda
Corrosión o Irritación cutánea	OECD 404, New Zeland White rabbit.	No irritante
Corrosión o Irritación ocular	OECD 405, New Zeland White rabbit.	No irritante
Sensibilización	OECD 406, Dunkin-Hartley guinea pig	No sensibilizante
Toxicidad por dosis repetida: sub-aguda/ sub-crónica/ crónica por inhalación	Estudio en desarrollo NOAEC: 200 mg/m ³ (subacute; rat)	
Mutagenicidad	Reversed mutation tests, EU method B 13/14, Salmonella typhimurium.	Sin efecto mutagénico
	Maman cell gene mutation test, EU method B.17, Chinese hamster lung fibroblast (V79).	Sin efecto mutagénico

Agravamiento de enfermedades previas por exposición

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Calumite Ibérica S.A.

Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: Enero 2024

La exposición a polvo de escoria puede agravar los síntomas de enfermedades preexistentes tales como patologías respiratorias, enfisema, asma, patologías oculares y patologías cutáneas.

11.2. INFORMACIÓN SOBRE OTROS PELIGROS

No se consideran; particularmente no se consideran propiedades de alteración endocrina.

12. INFORMACIÓN ECOLÓGICA

12.1. TOXICIDAD

La sustancia no cumple los criterios para estar clasificada como peligrosa de acuerdo al Reglamento 1272/2008/CE con sus modificaciones posteriores.

12.2. PERSISTENCIA Y DEGRADABILIDAD

No relevante, ya que se trata un material inorgánico.

12.3. POTENCIAL DE BIOACUMULACIÓN

No relevante, ya que se trata es un material inorgánico.

12.4. MOVILIDAD EN EL SUELO

No relevante, ya que se trata es un material inorgánico.

12.5 RESULTADOS DE LA VALORACIÓN PBT Y MPMB

No relevante, ya que se trata es un material inorgánico.

12.6 PROPIEDADES DE ALTERACIÓN ENDOCRINA

No se consideran.

12.7 OTROS EFECTOS ADVERSOS.

No se esperan efectos ecológicos negativos en base al conocimiento actual.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Calumite Ibérica S.A.

Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: Enero 2024

De una manera natural e inocua medioambientalmente, la escoria granulada de horno alto genera un efecto inhibitor de la germinación en los lugares donde se aplica. Este efecto se debe tener en cuenta en aquellas áreas donde la flora y fauna natural están protegidas.

Riesgo de modificar el pH del ambiente (pH>7). Cuando es usado en aguas estancadas o con flujos lentos, se recomienda oxigenar el agua y adaptar la velocidad de ejecución de los trabajos, para que de este modo el pH del agua no tenga ningún efecto desfavorable en la fauna y la flora.

Clase de peligro	Indicadores de dosis	Valores usados para el CSA
Toxicidad a corto plazo para peces	OECD 203, <i>Leuciscusidus</i> LC ₀ (96h) > 1000 g/l LC ₅₀ (96h) > 1000 g/l	LC ₅₀ peces a.d.: 100 g/l LC ₅₀ peces a.s.: 10 g/l
Toxicidad a corto plazo invertebrados acuáticos	OECD 202, <i>Daphnia magna</i> LC ₀ (48h) > 1000 g/l LC ₅₀ (48h) > 1000 g/l	EC ₅₀ / LC ₅₀ para invertebrados a.d.: 50 g/l EC ₅₀ / LC ₅₀ para invertebrados a.s.: 5 g/l
Toxicidad para algas	OECD 201, <i>Scenedesmus subspicalus</i> IC ₁₀ (72h) > 100 g/l IC ₅₀ (72h) > 100 g/l	EC ₅₀ / LC ₅₀ para algas a.d.: 50 g/l EC ₅₀ / LC ₅₀ para algas a.s.: 5 g/l EC ₁₀ / LC ₁₀ o NOEC para algas a.d.: 32 g/l EC ₁₀ / LC ₁₀ o NOEC para algas a.s.: 3,2 g/l
Toxicidad microorganismos	OECD 209, activated sludge EC ₁₀ (3h) > 10 g/l EC ₅₀ (3h) > 10 g/l	EC ₅₀ / LC ₅₀ microorganismos acuáticos: 80 g/l EC ₁₀ / LC ₁₀ o NOEC microorganismos acuáticos: 80 g/l
Toxicidad a largo plazo invertebrados acuáticos	ECD 209, <i>Daphnia magna</i> EC ₁₀ (21 d) > 5 g/l	EC ₁₀ / LC ₁₀ o NOEC invertebrados a.d.: 5 g/l EC ₁₀ / LC ₁₀ o NOEC invertebrados a.s.: 0,5 g/l
Toxicidad a largo plazo para peces	-	EC ₁₀ / LC ₁₀ o NOEC peces a.d.: 500 g/l EC ₁₀ / LC ₁₀ o NOEC peces a.s.: 50 g/l
Organismos en sedimentos	-	EC ₁₀ / LC ₁₀ o NOEC sedimento a.d.: 100 g/kg EC ₁₀ / LC ₁₀ o NOEC sedimento a.s.: 100 g/kg
Largo plazo artrópodos de suelo	-	EC ₁₀ / LC ₁₀ o NOEC: 10 g/kg
Largo plazo plantas terrestres	-	EC ₁₀ / LC ₁₀ o NOEC: 100 g/kg
Largo plazo microorganismos del suelo	-	EC ₁₀ / LC ₁₀ o NOEC: 100 g/kg

a.d.: agua dulce

a.s.: agua salada.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Calumite Ibérica S.A.

Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: Enero 2024

13. CONSIDERACIONES RELATIVAS A LA ELIMINACIÓN

13.1. MÉTODOS PARA EL TRATAMIENTO DE RESIDUOS

La escoria de horno alto siempre se debe reutilizar salvo mezcla o contaminación con otras sustancias o mezclas que lo impidan.

En el caso eventual de que fuese necesaria su eliminación al no poder reutilizarse, la sustancia se debe eliminar conforme a la legislación vigente. Desde un punto de vista de la seguridad, periodos largos de almacenamiento no alteran las características del producto.

No verter ni en desagües ni en aguas superficiales

La escoria fraguada es un residuo no peligroso conforme a la Decisión 955/2014/CE relativa a la lista de residuos.

Códigos LER: 10 02 01 Residuos del tratamiento de escorias

Código de envío transfronterizo (en el caso de que el residuo generado es considerado como residuo es el Estado donde se genera o en el Estado de destino):

De acuerdo con el Reglamento CE 1013/2006, el código de un envío transfronterizo de un residuo depende del tratamiento (eliminación o valorización) pero también del Estado al que afecta el envío.

El proceso de información afecta solo a transferencias de residuos no peligrosos que se pretenden valorizar en un Estado de la unión Europea, en una Estado miembro de la OECD, o cuando exista un acuerdo específico entre las autoridades competentes de Estado de destino.

La escoria no está considerada como residuo peligroso según el convenio de Basilea. Anexo IX. Lista B. B1200.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Calumite Ibérica S.A.

Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: Enero 2024

14. INFORMACIÓN RELATIVA AL TRANSPORTE

La escoria no está considerada como peligrosa de acuerdo con las siguientes regulaciones de transporte:

- ADR/RID/CDG Carretera/ CDG Ferrocarril.
- Transporte por canales interiores (ADN/ADNR)
- Transporte marítimo (IMO/ IMDG)
- Transporte aéreo (ICAO/IATA)

No es necesario adoptar ninguna precaución especial aparte de las mencionadas en la sección 8.

14.1 NÚMERO ONU

No relevante.

14.2 DESIGNACIÓN OFICIAL DE TRANSPORTE DE LAS NACIONES UNIDAS

No relevante

14.3 CLASE(S) DE PELIGRO PARA EL TRANSPORTE

No relevante.

14.4 GRUPO DE EMBALAJE

No relevante.

14.5 PELIGROS PARA EL MEDIO AMBIENTE

No relevante.

14.6 PRECAUCIONES PARTICULARES PARA LOS USUARIOS

No relevante.

14.7 TRANSPORTE A GRANEL CON ARREGLO [A LOS INSTRUMENTOS DE LA OMI](#)

No relevante

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Calumite Ibérica S.A.

Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: Enero 2024

15. INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

15.1. REGLAMENTACIÓN Y LEGISLACIÓN EN MATERIA DE SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO AMBIENTE ESPECÍFICAS PARA LA SUSTANCIA O LA MEZCLA

No existe reglamentación o legislación específica para la sustancia.

Acuerdo de Diálogo Social Europeo sobre Sílice Cristalina

La denominada “Guía de Buenas prácticas”, que contiene una serie de recomendaciones sobre manejo seguro, puede encontrarse en <http://www.nepsi.eu/agreement-good-practice-guide/good-practice-guide.aspx>. Organizaciones sindicales y asociaciones empresariales europeas, han adoptado estas buenas prácticas mediante un Acuerdo de Diálogo Social Europeo “Acuerdo sobre la protección de la salud de los trabajadores para la adecuada manipulación y el buen uso de la sílice cristalina y de los productos que la contienen”

15.2 EVALUACIÓN DE LA SEGURIDAD QUÍMICA

Se ha realizado una evaluación de la seguridad química.

16. OTRA INFORMACIÓN

16.1 CONTROL DE CAMBIOS

Creación: Febrero 2007

Revisión 1: Marzo 2013

Revisión 2: Diciembre 2017

Revisión 3: Enero 2024

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Calumite Ibérica S.A.

Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: Enero 2024

16.2 ABREVIATURAS Y ACRÓNIMOS

ADR/RID	Acuerdo europeo relativo al transporte internacional de mercancías peligrosas por carretera / Reglamento relativo al transporte internacional de mercancías peligrosas por ferrocarril.
CAS	Chemical Abstracts Service, es una división de la Sociedad Americana de Química
CLP	Clasificación, Etiquetado y Envasado de sustancias y mezclas (Reglamento Europeo, nº 1272/2008)
DNEL	Nivel sin efecto derivado
ECHA	Agencia Europea de Sustancias y Preparados Químicos
EINECS	Inventario Europeo de Sustancias Químicas Existentes
EPA	Filtro de Aire eficiente para partículas
FDS	Ficha de Datos de Seguridad
FF P	Mascarilla autofiltrante para partículas
GGBS	escoria granulada de horno alto (Ground Granulated blast furnace)
HEPA	Filtro de aire de alta eficiencia para partículas.
IATA	Asociación internacional de transporte aéreo
IMDG	Código marítimo internacional de mercancías peligrosas
IC ₅₀	Concentración de inhibición. Concentración que se espera produzca un efecto de inhibición definido en el 50% de una población de organismos en unas condiciones determinadas.
LC ₅₀	Concentración letal de un compuesto en aire o agua que mata al 50% de los organismos estudiados en condiciones específicas
EC ₅₀	Concentración, calculada estadísticamente, que se espera produzca un efecto no-letal definido en el 50% de una población de organismos en unas condiciones determinadas.
EM	Estado Miembro
NOAEC	Concentración sin efecto adverso observado. (No Observed Adverse Effect Concentration)
PBT	Persistente, bioacumulable y tóxica
PNEC	Concentración prevista sin efecto
PROC	Categoría de proceso
REACH	Registro, evaluación, autorización y restricción de las sustancias y preparados químicos (Reglamento (CE) nº1907/2006).
STOT	Toxicidad específica en determinados órganos
UVCB	Sustancias de descomposición desconocida o variable, productos de reacción complejos o materiales biológicos.
vPvB	muy persistente y muy bioacumulable
VLA/ED	Valor límite ambiental de exposición profesional diaria.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Calumite Ibérica S.A.

Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: Enero 2024

16.3 REFERENCIAS

<https://echa.europa.eu/es/registration-dossier/-/registered-dossier/16142/1>

16.4 FORMACIÓN

Como complemento a los programas de formación para los trabajadores en materia de medio ambiente y seguridad y salud, las empresas se deben asegurar de que los trabajadores leen, entienden y aplican los requisitos de esta ficha de datos de seguridad (FDS).

16.5 OTRA INFORMACIÓN

Esta Ficha de Datos de Seguridad se ha realizado conforme al artículo 31 del Reglamento REACH 1907/2006 y modificaciones, y conforme al Reglamento CLP 1272/2008 y modificaciones.

La información suministrada en esta ficha se da según los datos disponibles a la fecha de edición de la misma y para un uso correcto del producto de acuerdo a las indicaciones que aparecen en las instrucciones que aparecen en el envase o en guías técnicas. Cualquier otro uso no especificado del producto, incluido su utilización junto con otros productos o en otros procesos, se hará bajo la exclusiva responsabilidad del usuario.

Es responsabilidad del usuario tomar las medidas de protección adecuadas, utilizar el y cumplir con todos los requisitos legales que sean aplicables a su actividad.

El usuario asume toda la responsabilidad de conocer y tomar las precauciones relacionadas con el uso de la sustancia. Las referencias a las disposiciones reglamentarias se dan para ayudar al usuario en el cumplimiento de las obligaciones que incumben a las personas que utilizan una sustancia o una mezcla peligrosa.

Atención de los usuarios se señala a la posible existencia de otras disposiciones que completen estas normas.

Lo recogido en esta Ficha no debe ser considerado como absoluto, es posible que existan otras normas o disposiciones que completen la información recogida en el presente documento. Esta Ficha no exime al usuario de garantizar que las obligaciones en virtud de otros textos a los que se hace referencia, no se aplican al almacenamiento y el uso de la sustancia, por lo que el usuario es el único responsable

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

C.T.V. Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: enero 2024

ANEXO: FABRICACIÓN, FORMULACIÓN, USOS INDUSTRIALES, PROFESIONALES Y POR LOS CONSUMIDORES

Tipo	Uso id. nº	Nombre del uso identificado (UI)	Sustancia suministrada para ese uso en forma de	Descriptor de uso
Fabricación	M-1	Fabricación de escorias	-	<p>Categoría de emisiones al medio ambiente (ERC): ERC 1: Fabricación de sustancias</p> <p>Categoría de procesos (PROC): PROC 2: Utilización en procesos cerrados y continuos con exposición ocasional controlada PROC 4: Utilización en procesos por lotes y de otro tipo (síntesis) en los que se puede producir la exposición PROC 8b: Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas PROC 22: Operaciones de transformación potencialmente cerradas con metales o minerales a altas temperaturas Emplazamientos industriales PROC 23: Procesos abiertos y operaciones de transferencia con minerales o metales a temperaturas elevadas PROC 24: Manipulación con elevado nivel de energía (mecánica) de sustancias contenidas en materiales y/o artículos PROC 26: Manipulación de sustancias sólidas inorgánicas a temperatura ambiente</p>
Formulación	F-2	Formulación genérica en procesos continuos cerrados	- Como tal - Mezcla	<p>Categoría de emisiones al medio ambiente (ERC): ERC 2: Formulación de preparados</p> <p>Categoría de procesos (PROC): PROC 1: Uso en procesos cerrados, exposición improbable PROC 2: Utilización en procesos cerrados y continuos con exposición ocasional controlada PROC 8b: Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas PROC 26: Manipulación de sustancias sólidas inorgánicas a temperatura ambiente</p> <p>Categoría de producto químico formulado: PC 9b: Rellenos, masillas, yeso, arcilla de modelado</p>
Formulación	F-3	Formulación genérica en procesos discontinuos	- Como tal - Mezcla	<p>Categoría de emisiones al medio ambiente (ERC): ERC 2: Formulación de preparados</p>

ANEXO: FABRICACIÓN, FORMULACIÓN, USOS INDUSTRIALES, PROFESIONALES Y POR LOS CONSUMIDORES

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

C.T.V. Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: enero 2024

		cerrados.		<p>Categoría de procesos (PROC): PROC 3: Uso en procesos por lotes cerrados (síntesis o formulación) PROC 8b: Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas PROC 9: Transferencia de sustancias o preparados en pequeños contenedores (líneas de llenado especializadas, incluido el pesaje) PROC 26: Manipulación de sustancias sólidas inorgánicas a temperatura ambiente</p> <p>Categoría de producto químico formulado: PC 9b: Rellenos, masillas, yeso, arcilla de modelado</p>
Formulación	F-4	Formulación genérica en procesos discontinuos	Como tal	<p>Categoría de emisiones al medio ambiente (ERC): ERC 2: Formulación de preparados</p> <p>Categoría de procesos (PROC): PROC 4: Utilización en procesos por lotes y de otro tipo (síntesis) en los que se puede producir la exposición PROC 8b: Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas PROC 14: Producción de preparados o artículos por tableteado, compresión, extrusión, formación de granulados PROC 22: Operaciones de transformación potencialmente cerradas con metales o minerales a altas temperaturas Emplazamientos industriales PROC 23: Procesos abiertos y operaciones de transferencia con minerales o metales a temperaturas elevadas PROC 26: Manipulación de sustancias sólidas inorgánicas a temperatura ambiente</p> <p>Categoría de producto químico formulado: PC 9b: Rellenos, masillas, yeso, arcilla de modelado</p>
Formulación	F-5	Formulación genérica en procesos discontinuos abiertos	- Como tal - Mezcla	<p>Categoría de emisiones al medio ambiente (ERC): ERC 2: Formulación de preparados</p> <p>Categoría de procesos (PROC): PROC 5: Mezclado en procesos por lotes para la formulación de preparados y artículos (fases múltiples y/o contacto significativo) PROC 8a: Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones no especializadas PROC 9: Transferencia de sustancias o preparados en pequeños contenedores (líneas de llenado especializadas, incluido el pesaje)</p>

ANEXO: FABRICACIÓN, FORMULACIÓN, USOS INDUSTRIALES, PROFESIONALES Y POR LOS CONSUMIDORES

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

C.T.V. Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: enero 2024

				<p>PROC 14: Producción de preparados o artículos por tableado, compresión, extrusión, formación de granulados</p> <p>PROC 19: Mezclado manual con contacto estrecho y utilización únicamente de equipos de protección personal.</p> <p>PROC 26: Manipulación de sustancias sólidas inorgánicas a temperatura ambiente</p> <p>Categoría de producto químico formulado: PC 9b: Rellenos, masillas, yeso, arcilla de modelado</p>
Usos industriales	IW-16	Materias primas para fabricación de vidrio	Como tal	<p>Categoría de emisiones al medio ambiente (ERC): ERC 6a: Uso industrial que da lugar a la fabricación de otra sustancia (uso de sustancias intermedias)</p> <p>Categoría de procesos (PROC): PROC 1: Uso en procesos cerrados, exposición improbable PROC 3: Uso en procesos por lotes cerrados (síntesis o formulación) PROC 4: Utilización en procesos por lotes y de otro tipo (síntesis) en los que se puede producir la exposición PROC 5: Mezclado en procesos por lotes para la formulación de preparados y artículos (fases múltiples y/o contacto significativo) PROC 8a: Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones no especializadas PROC 21: Manipulación con escaso nivel de energía de sustancias contenidas en materiales y/o artículos PROC 22: Operaciones de transformación potencialmente cerradas con metales o minerales a altas temperaturas Emplazamientos industriales PROC 23: Procesos abiertos y operaciones de transferencia con minerales o metales a temperaturas elevadas</p> <p>Categoría de producto químico utilizado: PC 0: Otros : vidrio</p>
Usos industriales	IW-18	Materia prima para materiales (edificación) con forma	- Como tal - Mezcla	<p>Categoría de emisiones al medio ambiente (ERC): ERC 5: Uso industrial que da lugar a la inclusión en una matriz</p> <p>Categoría de procesos (PROC): PROC 1: Uso en procesos cerrados, exposición improbable PROC 3: Uso en procesos por lotes cerrados (síntesis o formulación) PROC 4: Utilización en procesos por lotes y de otro tipo (síntesis) en los que se puede producir la exposición</p>

ANEXO: FABRICACIÓN, FORMULACIÓN, USOS INDUSTRIALES, PROFESIONALES Y POR LOS CONSUMIDORES

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

C.T.V. Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: enero 2024

				<p>PROC 5: Mezclado en procesos por lotes para la formulación de preparados y artículos (fases múltiples y/o contacto significativo)</p> <p>PROC 8a: Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones no especializadas</p> <p>PROC 21: Manipulación con escaso nivel de energía de sustancias contenidas en materiales y/o artículos</p> <p>PROC 22: Operaciones de transformación potencialmente cerradas con metales o minerales a altas temperaturas Emplazamientos industriales</p> <p>Categoría de producto químico utilizado:</p> <p>PC 0: Otros: Edificación y preparados de construcción no cubiertos en otras categorías</p> <p>PC 9b: Rellenos, masillas, yeso, arcilla de modelado</p> <p>Sectores de uso:</p> <p>SU 13: Fabricación de otros productos minerales no metálicos diversos, por ejemplo, yeso o cemento</p> <p>¿Vida útil posterior relevante para ese uso: sí</p> <p>Vínculo con su posterior vida útil:</p> <p>A-1: Carreteras</p> <p>A-3: Material (edificación) con forma</p> <p>A-6: Gavión</p>
Usos industriales	IW-15	Materia prima para lana de roca (rock -wool)	<p>- Como tal</p> <p>- Mezcla</p>	<p>Categoría de emisiones al medio ambiente (ERC):</p> <p>ERC 6a: Uso industrial que da lugar a la fabricación de otra sustancia (uso de sustancias intermedias)</p> <p>Categoría de procesos (PROC):</p> <p>PROC 3: Uso en procesos por lotes cerrados (síntesis o formulación)</p> <p>PROC 8a: Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones no especializadas</p> <p>PROC 22: Operaciones de transformación potencialmente cerradas con metales o minerales a altas temperaturas Emplazamientos industriales</p> <p>PROC 26: Manipulación de sustancias sólidas inorgánicas a temperatura ambiente</p> <p>Categoría de producto químico utilizado:</p> <p>PC 0: Otros: Edificación y preparados de construcción no cubiertos en otras categorías</p> <p>Sectores de uso:</p>

ANEXO: FABRICACIÓN, FORMULACIÓN, USOS INDUSTRIALES, PROFESIONALES Y POR LOS CONSUMIDORES

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

C.T.V. Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: enero 2024

				<p>SU 13: Fabricación de otros productos minerales no metálicos diversos, por ejemplo, yeso o cemento</p> <p>Vida útil posterior relevante para ese uso: no</p>
Usos industriales	IW-6:	Clasificación y tamizado de escoria	- Como tal	<p>Categoría de emisiones al medio ambiente (ERC): ERC 7: Uso industrial de sustancias en sistemas cerrados</p> <p>Categoría de procesos (PROC): PROC 24: Manipulación con elevado nivel de energía (mecánica) de sustancias contenidas en materiales y/o artículos PROC 26: Manipulación de sustancias sólidas inorgánicas a temperatura ambiente PROC 21: Manipulación con escaso nivel de energía de sustancias contenidas en materiales y/o artículos PROC 9: Transferencia de sustancias o preparados en pequeños contenedores (líneas de llenado especializadas, incluido el pesaje) PROC 2: Utilización en procesos cerrados y continuos con exposición ocasional controlada PROC 8a: Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones no especializadas</p> <p>Categoría de producto químico utilizado: PC 9b: Rellenos, masillas, yeso, arcilla de modelado</p> <p>Sectores de uso: SU 10: Formulación [mezcla] de preparados y/o reenvasado (sin incluir aleaciones) SU 13: Fabricación de otros productos minerales no metálicos diversos, por ejemplo, yeso o cemento SU 19: Construcción de edificios y obras de construcción</p> <p>Vida útil posterior relevante para ese uso: sí</p> <p>Vínculo con su posterior vida útil: A-1: Carretera A-2: Artículos de cemento. A-3: Material (edificación) con forma A-4: Productos de estanqueidad A-6: Gavión</p>
Usos industriales	IW-10	Uso de lechada de hormigón, mortero,	- Mezcla	<p>Categoría de emisiones al medio ambiente (ERC): ERC 5: Uso industrial que da lugar a la inclusión en una matriz</p>

ANEXO: FABRICACIÓN, FORMULACIÓN, USOS INDUSTRIALES, PROFESIONALES Y POR LOS CONSUMIDORES

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

C.T.V. Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: enero 2024

		compuestos autonivelantes		<p>Categoría de procesos (PROC): PROC 2: Utilización en procesos cerrados y continuos con exposición ocasional controlada PROC 1: Uso en procesos cerrados, exposición improbable PROC 5: Mezclado en procesos por lotes para la formulación de preparados y artículos (fases múltiples y/o contacto significativo) PROC 7: Pulverización industrial PROC 10: Aplicación mediante rodillo o brocha PROC 12: Uso de agentes espumantes para la fabricación de espumas PROC 14: Producción de preparados o artículos por tableado, compresión, extrusión, formación de granulados PROC 26: Manipulación de sustancias sólidas inorgánicas a temperatura ambiente PROC 8a: Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones no especializadas</p> <p>Categoría de producto químico utilizado: PC 9b: Rellenos, masillas, yeso, arcilla de modelado</p> <p>Sectores de uso: SU 13: Fabricación de otros productos minerales no metálicos diversos, por ejemplo, yeso o cemento SU 19: Construcción de edificios y obras de construcción</p> <p>Vida útil posterior relevante para ese uso: sí Vínculo con su posterior vida útil: A-2: Artículos de cemento. A-3: Material (edificación) con forma</p>
Usos industriales	IW-12	clinker	- Como tal	<p>Categoría de emisiones al medio ambiente (ERC): ERC 6a: Uso industrial que da lugar a la fabricación de otra sustancia (uso de sustancias intermedias)</p> <p>Categoría de procesos (PROC): PROC 2: Utilización en procesos cerrados y continuos con exposición ocasional controlada PROC 3: Uso en procesos por lotes cerrados (síntesis o formulación) PROC 8a: Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones no especializadas PROC 22: Operaciones de transformación potencialmente cerradas con</p>

ANEXO: FABRICACIÓN, FORMULACIÓN, USOS INDUSTRIALES, PROFESIONALES Y POR LOS CONSUMIDORES

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

C.T.V. Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: enero 2024

				<p>metales o minerales a altas temperaturas Emplazamientos industriales PROC 26: Manipulación de sustancias sólidas inorgánicas a temperatura ambiente Categoría de producto químico utilizado: PC 9b: Rellenos, masillas, yeso, arcilla de modelado Sectores de uso: SU 19: Construcción de edificios y obras de construcción Vida útil posterior relevante para ese uso: no</p>
Usos profesionales	PW-7:	Construcción de carreteras, áreas, capa de cubierta de grava (también Paddock, Techos)	- Como tal - Mezcla	<p>Categoría de emisiones al medio ambiente (ERC): ERC 8f: Amplio uso dispersivo exterior que da lugar a la incorporación a una matriz Categoría de procesos (PROC): PROC 8b: Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas PROC 14: Producción de preparados o artículos por tableteado, compresión, extrusión, formación de granulados PROC 21: Manipulación con escaso nivel de energía de sustancias contenidas en materiales y/o artículos PROC 23: Procesos abiertos y operaciones de transferencia con minerales o metales a temperaturas elevadas PROC 24: Manipulación con elevado nivel de energía (mecánica) de sustancias contenidas en materiales y/o artículos PROC 26: Manipulación de sustancias sólidas inorgánicas a temperatura ambiente Categoría de producto químico utilizado: PC 9b: Rellenos, masillas, yeso, arcilla de modelado Sectores de uso: SU 19: Construcción de edificios y obras de construcción Vida útil posterior relevante para ese uso: sí Vínculo con su posterior vida útil: A-1: Carreteras</p>
Usos profesionales	PW-8	Relleno de terraplenes; Construcciones de obras de tierra	- Como tal	<p>Categoría de emisiones al medio ambiente (ERC): ERC 8f: Amplio uso dispersivo exterior que da lugar a la incorporación a una matriz Categoría de procesos (PROC):</p>

ANEXO: FABRICACIÓN, FORMULACIÓN, USOS INDUSTRIALES, PROFESIONALES Y POR LOS CONSUMIDORES

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

C.T.V. Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: enero 2024

				<p>PROC 8b: Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas</p> <p>PROC 26: Manipulación de sustancias sólidas inorgánicas a temperatura ambiente</p> <p>Categoría de producto químico utilizado: PC 9b: Rellenos, masillas, yeso, arcilla de modelado</p> <p>Sectores de uso: SU 19: Construcción de edificios y obras de construcción</p> <p>Vida útil posterior relevante para ese uso: no</p>
Usos profesionales	PW-9	Balstro ferroviario	Como tal	<p>Categoría de emisiones al medio ambiente (ERC): ERC 8f: Amplio uso dispersivo exterior que da lugar a la incorporación a una matriz</p> <p>Categoría de procesos (PROC): PROC 8b: Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas PROC 26: Manipulación de sustancias sólidas inorgánicas a temperatura ambiente</p> <p>Categoría de producto químico utilizado: PC 9b: Rellenos, masillas, yeso, arcilla de modelado</p> <p>Sectores de uso: SU 19: Construcción de edificios y obras de construcción</p> <p>Vida útil posterior relevante para ese uso: sí</p> <p>Vínculo con su posterior vida útil: A-1: Carreteras</p>
Usos profesionales	PW-11	Tratamiento de aguas residuales / Tratamiento de aguas.	- Como tal	<p>Categoría de emisiones al medio ambiente (ERC): ERC 8b: Amplio uso dispersivo interior de sustancias reactivas en sistemas abiertos ERC 8e: Amplio uso dispersivo exterior de sustancias reactivas en sistemas abiertos</p> <p>Categoría de procesos (PROC): PROC 8b: Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas PROC 9: Transferencia de sustancias o preparados en pequeños contenedores (líneas de llenado especializadas, incluido el pesaje) PROC 26: Manipulación de sustancias sólidas inorgánicas a temperatura</p>

ANEXO: FABRICACIÓN, FORMULACIÓN, USOS INDUSTRIALES, PROFESIONALES Y POR LOS CONSUMIDORES

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

C.T.V. Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: enero 2024

				<p>ambiente</p> <p>Categoría de producto químico utilizado: PC 2: Adsorbentes PC 20: Productos como reguladores del pH, agentes floculantes, precipitantes y neutralizantes PC 37: Productos químicos para el tratamiento del agua</p> <p>Sectores de uso: SU 23: Suministro de electricidad, vapor, gas y agua y depuración de aguas residuales</p> <p>Vida útil posterior relevante para ese uso: no</p>
Usos profesionales	PW-10	Uso de lechada de hormigón, mortero, compuestos autonivelantes	- Mezcla	<p>Categoría de emisiones al medio ambiente (ERC): ERC 8c: Amplio uso dispersivo interior que da lugar a la incorporación a una matriz ERC 8f: Amplio uso dispersivo exterior que da lugar a la incorporación a una matriz</p> <p>Categoría de procesos (PROC): PROC 5: Mezclado en procesos por lotes para la formulación de preparados y artículos (fases múltiples y/o contacto significativo) PROC 9: Transferencia de sustancias o preparados en pequeños contenedores (líneas de llenado especializadas, incluido el pesaje) PROC 10: Aplicación mediante rodillo o brocha PROC 11: Pulverización no industrial PROC 14: Producción de preparados o artículos por tableteado, compresión, extrusión, formación de granulados PROC 19: Mezclado manual con contacto estrecho y utilización únicamente de equipos de protección personal. PROC 26: Manipulación de sustancias sólidas inorgánicas a temperatura ambiente PROC 8b: Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas</p> <p>Categoría de producto químico utilizado: PC 9b: Rellenos, masillas, yeso, arcilla de modelado PC 15: Productos de tratamiento de superficies no metálicas</p> <p>Sectores de uso: SU 19: Construcción de edificios y obras de construcción</p>

ANEXO: FABRICACIÓN, FORMULACIÓN, USOS INDUSTRIALES, PROFESIONALES Y POR LOS CONSUMIDORES

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

C.T.V. Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: enero 2024

				<p>¿Vida útil posterior relevante para ese uso: sí Vínculo con su posterior vida útil: A-2: Artículos de cemento. A-3: Material (edificación) con forma</p>
Usos profesionales	PW-13	Fertilizante y acondicionador de suelos.	- Como tal - Mezcla	<p>Categoría de emisiones al medio ambiente (ERC): ERC 8f: Amplio uso dispersivo exterior que da lugar a la incorporación a una matriz</p> <p>Categoría de procesos (PROC): PROC 8b: Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas PROC 9: Transferencia de sustancias o preparados en pequeños contenedores (líneas de llenado especializadas, incluido el pesaje) PROC 19: Mezclado manual con contacto estrecho y utilización únicamente de equipos de protección personal. PROC 26: Manipulación de sustancias sólidas inorgánicas a temperatura ambiente</p> <p>Categoría de producto químico utilizado: PC 12: Fertilizantes</p> <p>Sectores de uso: SU 1: Agricultura, silvicultura, pesca</p> <p>Vida útil posterior relevante para ese uso: no</p>
Usos profesionales	PW-14	Chorro de arena	- Como tal	<p>Categoría de emisiones al medio ambiente (ERC): ERC 8a: Amplio uso dispersivo interior de aditivos del procesado en sistemas abiertos ERC 8d: Amplio uso dispersivo exterior de aditivos del procesado en sistemas abiertos</p> <p>Categoría de procesos (PROC): PROC 7: Pulverización industrial PROC 8a: Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones no especializadas PROC 9: Transferencia de sustancias o preparados en pequeños contenedores (líneas de llenado especializadas, incluido el pesaje) PROC 11: Pulverización no industrial PROC 19: Mezclado manual con contacto estrecho y utilización únicamente de equipos de protección personal.</p>

ANEXO: FABRICACIÓN, FORMULACIÓN, USOS INDUSTRIALES, PROFESIONALES Y POR LOS CONSUMIDORES

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

C.T.V. Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: enero 2024

				<p>PROC 26: Manipulación de sustancias sólidas inorgánicas a temperatura ambiente</p> <p>Categoría de producto químico utilizado:</p> <p>PC 14: Productos de tratamiento de las superficies metálicas, incluidos los productos de galvanizado y electrólisis</p> <p>PC 15: Productos de tratamiento de superficies no metálicas</p> <p>Sectores de uso:</p> <p>SU 17: Fabricación de maquinaria, equipos, vehículos, otros equipos de transporte, etc. de uso general</p> <p>Vida útil posterior relevante para ese uso: no</p>
Usos profesionales	PW-17	Uso como productos sellantes ante el fuego	- Mezcla	<p>Categoría de emisiones al medio ambiente (ERC):</p> <p>ERC 8c: Amplio uso dispersivo interior que da lugar a la incorporación a una matriz</p> <p>Categoría de procesos (PROC):</p> <p>PROC 5: Mezclado en procesos por lotes para la formulación de preparados y artículos (fases múltiples y/o contacto significativo)</p> <p>PROC 8a: Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones no especializadas</p> <p>PROC 21: Manipulación con escaso nivel de energía de sustancias contenidas en materiales y/o artículos</p> <p>PROC 23: Procesos abiertos y operaciones de transferencia con minerales o metales a temperaturas elevadas</p> <p>Categoría de producto químico utilizado:</p> <p>PC 9b: Rellenos, masillas, yeso, arcilla de modelado</p> <p>Sectores de uso:</p> <p>SU 13: Fabricación de otros productos minerales no metálicos diversos, por ejemplo, yeso o cemento</p> <p>SU 19: Construcción de edificios y obras de construcción</p> <p>Vida útil posterior relevante para ese uso: sí</p> <p>Vínculo con su posterior vida útil:</p> <p>A-4: productos sellantes ante el fuego</p>
Usos profesionales	PW-18	Materia prima para materiales (edificación) con forma	- Como tal - Mezcla	<p>Categoría de emisiones al medio ambiente (ERC):</p> <p>ERC 8c: Amplio uso dispersivo interior que da lugar a la incorporación a una matriz</p> <p>Categoría de procesos (PROC):</p>

ANEXO: FABRICACIÓN, FORMULACIÓN, USOS INDUSTRIALES, PROFESIONALES Y POR LOS CONSUMIDORES

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

C.T.V. Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: enero 2024

				<p>PROC 1: Uso en procesos cerrados, exposición improbable</p> <p>PROC 3: Uso en procesos por lotes cerrados (síntesis o formulación)</p> <p>PROC 4: Utilización en procesos por lotes y de otro tipo (síntesis) en los que se puede producir la exposición</p> <p>PROC 5: Mezclado en procesos por lotes para la formulación de preparados y artículos (fases múltiples y/o contacto significativo)</p> <p>PROC 8a: Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones no especializadas</p> <p>PROC 21: Manipulación con escaso nivel de energía de sustancias contenidas en materiales y/o artículos</p> <p>PROC 22: Operaciones de transformación potencialmente cerradas con metales o minerales a altas temperaturas Emplazamientos industriales</p> <p>Categoría de producto químico utilizado:</p> <p>PC 0: Otros: Edificación y preparados de construcción no cubiertos en otras categorías</p> <p>PC 9b: Rellenos, masillas, yeso, arcilla de modelado</p> <p>Sectores de uso:</p> <p>SU 13: Fabricación de otros productos minerales no metálicos diversos, por ejemplo, yeso o cemento</p> <p>Vida útil posterior relevante para ese uso: sí</p> <p>Vínculo con su posterior vida útil:</p> <p>A-1: Carreteras</p> <p>A-3: Material (edificación) con forma</p> <p>A-6: Gavión</p>
Usos por los consumidores	C-7	Construcción de carreteras, áreas, capa de cubierta de grava (también Paddock, Techos)	- Como tal	<p>Categoría de emisiones al medio ambiente (ERC):</p> <p>ERC 8f: Amplio uso dispersivo exterior que da lugar a la incorporación a una matriz</p> <p>Categoría de producto químico utilizado:</p> <p>PC 9b: Rellenos, masillas, yeso, arcilla de modelado</p> <p>Vida útil posterior relevante para ese uso: sí</p> <p>Vínculo con su posterior vida útil:</p> <p>A-1: Carreteras</p>
Usos por los consumidores	C-11	Tratamiento de aguas residuales / Tratamiento de	Como tal	<p>Categoría de emisiones al medio ambiente (ERC):</p> <p>ERC 8b: Amplio uso dispersivo interior de sustancias reactivas en sistemas</p>

ANEXO: FABRICACIÓN, FORMULACIÓN, USOS INDUSTRIALES, PROFESIONALES Y POR LOS CONSUMIDORES

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

C.T.V. Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: enero 2024

		aguas.		<p>abiertos</p> <p>ERC 8e: Amplio uso dispersivo exterior de sustancias reactivas en sistemas abiertos</p> <p>Categoría de producto químico utilizado:</p> <p>PC 2: Adsorbentes</p> <p>PC 20: Productos como reguladores del pH, agentes floculantes, precipitantes y neutralizantes</p> <p>PC 37: Productos químicos para el tratamiento del agua</p> <p>Vida útil posterior relevante para ese uso: no</p>
Usos por los consumidores	C-10	Uso de lechada de hormigón, mortero, compuestos autonivelantes	Mezcla	<p>Categoría de emisiones al medio ambiente (ERC):</p> <p>ERC 8b: Amplio uso dispersivo interior de sustancias reactivas en sistemas abiertos</p> <p>ERC 8e: Amplio uso dispersivo exterior de sustancias reactivas en sistemas abiertos</p> <p>Categoría de producto químico utilizado:</p> <p>PC 2: Adsorbentes</p> <p>PC 20: Productos como reguladores del pH, agentes floculantes, precipitantes y neutralizantes</p> <p>PC 37: Productos químicos para el tratamiento del agua</p> <p>Vida útil posterior relevante para ese uso: no</p>
Usos por los consumidores	C-13	Fertilizante y acondicionador de suelos	- Como tal - Mezcla	<p>Categoría de emisiones al medio ambiente (ERC):</p> <p>ERC 8f: Amplio uso dispersivo exterior que da lugar a la incorporación a una matriz</p> <p>Categoría de producto químico utilizado:</p> <p>PC 12: Fertilizantes</p> <p>Vida útil posterior relevante para ese uso: no</p>
Usos por los consumidores	C-18	Materias primas para edificación. Adicción a productos sellantes contra el fuego	- Como tal - Mezcla	<p>Categoría de emisiones al medio ambiente (ERC):</p> <p>ERC 8c: Amplio uso dispersivo interior que da lugar a la incorporación a una matriz</p> <p>Categoría de producto químico utilizado:</p> <p>PC 9b: Rellenos, masillas, yeso, arcilla de modelado</p> <p>Vida útil posterior relevante para ese uso: sí</p> <p>Vínculo con su posterior vida útil:</p> <p>A-3: Material (edificación) con forma</p>

ANEXO: FABRICACIÓN, FORMULACIÓN, USOS INDUSTRIALES, PROFESIONALES Y POR LOS CONSUMIDORES

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

C.T.V. Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: enero 2024

Tipo	SL USO	Nombre del SL identificado	Artículo utilizado por	Descriptores de uso
Vida útil posterior (SL)	SL-2	Artículos de cemento	- los trabajadores - los consumidores	<p>Article category related to subsequent service life (AC): AC 4: Artículos de piedra, yeso, cemento, cristal y cerámica</p> <p>Categoría de emisiones al medio ambiente (ERC): ERC 10a: Amplio uso dispersivo exterior de artículos y materiales de larga vida con bajas emisiones ERC 11a: Amplio uso dispersivo interior de artículos y materiales de larga vida con bajas emisiones</p> <p>Categoría de procesos (PROC): PROC 14: Producción de preparados o artículos por tableado, compresión, extrusión, formación de granulados</p>
Vida útil posterior (SL)	SL-3	Material con forma (edificación)	- los trabajadores	<p>Categoría de artículo (AC) relacionada con la vida útil posterior: AC 4: Artículos de piedra, yeso, cemento, cristal y cerámica</p> <p>Categoría de emisiones al medio ambiente (ERC): ERC 10a: Amplio uso dispersivo exterior de artículos y materiales de larga vida con bajas emisiones ERC 11a: Amplio uso dispersivo interior de artículos y materiales de larga vida con bajas emisiones</p> <p>Categoría de procesos (PROC): PROC 21: Manipulación con escaso nivel de energía de sustancias contenidas en materiales y/o artículos PROC 23: Procesos abiertos y operaciones de transferencia con minerales o metales a temperaturas elevadas</p>
Vida útil posterior (SL)	SL-1	- los trabajadores - los consumidores	- los trabajadores - los consumidores	<p>Categoría de artículo (AC) relacionada con la vida útil posterior: AC 4: Artículos de piedra, yeso, cemento, cristal y cerámica</p> <p>Categoría de emisiones al medio ambiente (ERC): ERC 10a: Amplio uso dispersivo exterior de artículos y materiales de larga vida con bajas emisiones</p> <p>Categoría de procesos (PROC): PROC 21: Manipulación con escaso nivel de energía de sustancias</p>

ANEXO: FABRICACIÓN, FORMULACIÓN, USOS INDUSTRIALES, PROFESIONALES Y POR LOS CONSUMIDORES

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

C.T.V. Sustituye a las anteriores

Revisión 03

Producto: Escoria granulada molida

Fecha de aprobación: enero 2024

				contenidas en materiales y/o artículos PROC 23: Procesos abiertos y operaciones de transferencia con minerales o metales a temperaturas elevadas PROC 24: Manipulación con elevado nivel de energía (mecánica) de sustancias contenidas en materiales y/o artículos
Vida útil posterior (SL)	SL-6	Gavión	- los trabajadores - los consumidores	Categoría de artículo (AC) relacionada con la vida útil posterior: AC 4: Artículos de piedra, yeso, cemento, cristal y cerámica Categoría de emisiones al medio ambiente (ERC): ERC 10a: Amplio uso dispersivo exterior de artículos y materiales de larga vida con bajas emisiones Categoría de procesos (PROC): PROC 21: Manipulación con escaso nivel de energía de sustancias contenidas en materiales y/o artículos

Funciones técnicas de la sustancia durante Formulación

- Aditivo de proceso no recogido en otra categoría
- Agentes reguladores del pH
- Rellenos

ANEXO: FABRICACIÓN, FORMULACIÓN, USOS INDUSTRIALES, PROFESIONALES Y POR LOS CONSUMIDORES